

Data aktualizacji: 2016-10-25

WSZYSTKIE PRODUKTY WYMNIENIONE W NINIEJSZEJ KARCIE PROCESU SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO ZASTOSOWANIA W PROCESIE RENOWACJI SAMOCHODÓW OSOBOWYCH

J1005V



Karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.

Proces aplikacji koncentratu P190-1005 Clean Vivid Ruby Special Concentrate

PRODUKT	OPIS
P190-1005	Clean Vivid Ruby Special Concentrate
PROCES TAKŻE WYMAGA:	
P190-6659	2K HS Plus Lakier Bezbarwny Ekspresowy
P210-872	2K HS Plus Utwardzacz – Szybki
P210-875	2K HS Plus Utwardzacz – Średni
P850-1692	2K Rozcieńczalnik o obniżonym udziale LZO – Szybki
P850-1693	2K Rozcieńczalnik o obniżonym udziale LZO – Średni
P850-1694	2K Rozcieńczalnik o obniżonym udziale LZO – Wolny
P850-1695	2K Rozcieńczalnik o obniżonym udziale LZO – Bardzo wolny, do aplikacji w wysokich temperaturach

OPIS PROCESU

Clean Vivid Ruby jest zabarwioną, przezroczystą warstwą korzystającą ze specjalistycznej technologii dyspersji pigmentu, która daje większą głębię i wyrazistość wymaganą w najnowszych kolorach OEM typu Candy Apple oraz Ford Ruby Red.



NAPRAWA I PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Uszkodzone elementy nadwozia, w zależności od typu podłoża, należy naprawić zgodnie z technologią systemu NEXA AUTOCOLOR® dedykowanego do napraw elementów z aluminium, stali lub tworzy sztucznych.

Aby zakończyć przygotowanie podłoża należy aplikować na obszar naprawy kolor w szarości Spectral Grey, zgodnie z instrukcją podaną w programie kolorystycznym PAINTMANAGER®.

Podczas przygotowania właściwych elementów do naprawy należy jednocześnie (w ten sam sposób) przygotować test karty, aby sprawdzić możliwość uzyskania dokładnie tego samego efektu wykończenia.

Innowacyjne Rozwiązania Napraw Lakierniczych

KOLORY CLEAN VIVID RUBY – SPRAWDZANIE DOPASOWANIA KOLORÓW

Kolory zawierające koncentrat P190-1005 Clean Vivid Ruby Special Concentrate będą wymienione w programie PAINTMANAGER®, w którym będzie również wyszczególniona mieszanka P190-1005 z P190-6659 wymagana dla danego koloru OEM.

Podczas używania kolorów typu Clean Vivid Ruby ważnym jest stworzenie test kart po to, by mieć pewność, że do uzyskania wymaganej głębi koloru oraz efektu naprawianego pojazdu zostanie użyta poprawna mieszanka P190-1005 z P190-6659.

UWAGA. Ze względu na charakter UHS zabarwionej warstwy pośredniej, zmiana liczby warstw w celu uzyskania odpowiedniej głębi barwy czerwonej nie jest możliwa, należy stosować tylko zalecaną liczbę warstw.

By zwiększyć lub zmniejszyć głębię, proporcja P190-1005 z P190-6659 powinna być dobrana w zależności od wymaganego kierunku (jaśniejszy bądź ciemniejszy), wychodząc od stosunku 50/50 P190-1005 / P190-6659. Należy pamiętać, że rekomendowana ilość warstw i grubość powłoki muszą pozostać niezmienione.

Czysty	Procent (%) Mieszania Wagowego				
P190-1005	25	35	50	65	75
P190-6659	75	65	50	35	25
	<<< Jaśniejszy (mniej czerwony)		Punkt początkowy	Darker (more Red) >>>	

Do stworzenia kart testowych należy zastosować pełny proces aplikacji opisany poniżej.

Uzyskanie w pełni pasującego kolorystycznie panelu (od krawędzi do krawędzi) jest możliwe do osiągnięcia, ale trudniejsze i może wymagać więcej czasu potrzebnego do przygotowania koloru, dlatego zalecane jest stosowanie jako preferowanej opcji procesu cieniowania.

AKTYWACJA WARSTWY POŚREDNIEJ CLEAN VIVID RUBY

Proporcje dozowania, w objętości:

P190-1005 / P190-6659 MIX	3.0 jednostki miary
Utwardzacz HS+	1.0 jednostka miary
Rozcieńczalnik	0.6 jednostki miary

Aktywacja według wagi dla uprzednio wymieszanej zabarwionej warstwy znajduje się w sekcji Color RFU w programie PAINTMANAGER®.

CLEAN VIVID RUBY – PROCES APLIKACJI – CIENIOWANIE

Cieniowanie, sposób numer 1:

- Przygotuj naprawę rekomendowanym podkładem Spectral Grey dla danego koloru
- Nałóż lakier nawierzchniowy Aquabase Plus do osiągnięcia pełnego krycia
- Nałóż lekką warstwę lakieru nawierzchniowego Aquabase Plus celu osiągnięcia równomiernego wykończenia
- Odparowanie między warstwami według rekomendacji
- Użyj rekomendowanego procesu cieniowania dla lakieru nawierzchniowego Aquabase Plus
- Przygotuj dobarwioną warstwę pośrednią (mieszanka P190-1005 i P190-6659 potwierdzona wymalowanymi kartami testowymi). Następnie aktywuj wg proporcji 3 : 1 : 0.6 utwardzaczem P210-872 / -875 i rozcieńczalnikiem P850-1692/1693/1694/1695
- Nałóż dobarwioną warstwę pośrednią stosując 1 lekką a następnie pełną warstwę. Zezwól na odparowanie przez 1 – 2 minuty pomiędzy nakładaniem warstw
- Wykończ krawędź warstwy pośredniej rozcieńczalnikiem do cieniowania w aerozolu P850-1622
- Odparuj przez 30 minut w 20°C a następnie w celu uzyskania jak najlepszego efektu na cały panel nałóż P190-6659



Cieniowanie wersja numer 2:

- Przygotuj naprawę rekomendowanym podkładem Spectral Grey dla danego koloru
- Nałóż lakier nawierzchniowy Aquabase Plus do osiągnięcia pełnego krycia
- Nałóż lekką warstwę lakieru nawierzchniowego Aquabase Plus celu osiągnięcia równomiernego wykończenia
- Odparowanie między warstwami według rekomendacji
- Użyj rekomendowanego procesu cieniowania dla lakieru nawierzchniowego Aquabase Plus
- Przygotuj dobarwioną warstwę pośrednią (mieszanka P190-1005 i P190-6659 potwierdzona wymalowanymi kartami testowymi). Następnie aktywuj wg proporcji 3 : 1 : 0.6 utwardzaczem P210-872 / -875 i rozcieńczalnikiem P850-1692/1693/1694/1695
- Nałóż dobarwioną warstwę pośrednią stosując 1 lekką a następnie pełną warstwę. Zezwól na odparowanie przez 1 – 2 minuty pomiędzy nakładaniem warstw
- Wyrzeź obszar naprawy punktowej przez 20 minut w 60°C
- Szlifuj krawędzie maszynowo używając odpowiedniej tarczy tak, by usunąć odkurz
- W celu uzyskania oczekiwanego efektu, nałóż dowolny lakier bezbarwny NEXA AUTOCOLOR® na cały panel

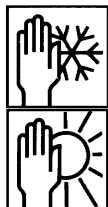
PROCES APLIKACJI – CAŁE ELEMENTY**Wersja 1:**

- Nałóż lakier nawierzchniowy Aquabase Plus (warstwa główna z programu PAINTMANAGER®) na podkład o odpowiedniej szarości. Jest to istotne w celu uzyskania odpowiedniej barwy końcowej.
- Nałóż Aquabase Plus zgodnie z zaleceniem, by osiągnąć pełne krycie, a następnie jedną końcową warstwę kontrolną
- Pozostaw do odparowania na 30 minut w temperaturze 20-23°C
- Przygotuj dobarwioną warstwę pośrednią (mieszanka P190-1005 i P190-6659 potwierdzona wymalowanymi kartami testowymi). Następnie aktywuj wg proporcji 3 : 1 : 0.6 utwardzaczem P210-872 / -875 i rozcieńczalnikiem P850-1692/1693/1694/1695
- Nanieś 1 lekką / średnią warstwę a następnie pełną warstwę. Pierwsza warstwa powinna być naniesiona na wszystkie naprawiane powierzchnie przed nałożeniem drugiej warstwy. Dla mniej niż trzech elementów pozostaw na 2-3 minuty do odparowania pomiędzy warstwami. Dla więcej niż trzech elementów odparowanie nie jest wymagane.
- By zredukować ryzyko powstania grubych krawędzi, unikaj nakładania grubych warstw
- Wyrzeź przez 30 minut w 60°C następnie pozostaw do ostudzenia i szlifuj P1500
- Oczyszć i nanieś dowolny lakier bezbarwny NEXA AUTOCOLOR® w celu uzyskania oczekiwanego efektu

UWAGA: By uzyskać jak najlepszy efekt naprawy, zastosuj powyższy proces.

Wersja 2:

- Nałóż lakier nawierzchniowy Aquabase Plus (warstwa główna z programu PAINTMANAGER®) na podkład o odpowiedniej szarości. Jest to istotne w celu uzyskania odpowiedniej barwy końcowej.
- Nałóż Aquabase Plus zgodnie z zaleceniem, by osiągnąć pełne krycie, a następnie jedną końcową warstwę kontrolną
- Pozostaw do odparowania na 30 minut w temperaturze 20-23°C
- Przygotuj dobarwioną warstwę pośrednią (mieszanka P190-1005 i P190-6659 potwierdzona wymalowanymi kartami testowymi). Następnie aktywuj wg proporcji 3 : 1 : 0.6 utwardzaczem P210-872 / -875 i rozcieńczalnikiem P850-1692/1693/1694/1695
- Nanieś 1 lekką / średnią warstwę a następnie pełną warstwę. Pierwsza warstwa powinna być naniesiona na wszystkie naprawiane powierzchnie przed nałożeniem drugiej warstwy. Dla mniej niż trzech elementów pozostaw na 2-3 minuty do odparowania pomiędzy warstwami. Dla więcej niż trzech elementów odparowanie nie jest wymagane.
- By zredukować ryzyko powstania grubych krawędzi, unikaj nakładania grubych warstw
- Pozostaw na odparowanie przez 30 minut w 20°C
- Dla uzyskania najlepszego efektu nanieś P190-6659 lub inny lakier bezbarwny NEXA AUTOCOLOR®

TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

Temperatura magazynowania: 5 do 35°C. Przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w wydzielonym i zatwierdzonym obszarze. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od promieni słonecznych; w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu; z dala od niezgodnych materiałów (patrz dział 10 karty charakterystyki chemicznej), napojów i jedzenia. Wyeliminować wszystkie źródła ognia. Trzymać oddzielnie od utleniaczy.

Pojemnik powinien pozostać zamknięty i szczelny aż do czasu użycia. Pojemniki, które zostały otwarte muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym, aby nie dopuścić do wycieku substancji. Nie przechowywać w nieoznakowanych pojemnikach. Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.d) wynosi. 420 g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż. 420 g/l. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.



ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Bezwzględnie zapoznaj się z kartą charakterystyki chemicznej produktu. Produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego użytku. Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. PPG Industries Poland Sp. z o.o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów, dostępnych pod adresem: www.nexaautocolor.com



PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Budycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland
Phone: +48 22 753 03 10
Fax: +48 22 753 03 13

